

Siemianowice Śląskie, 04.05.2026 r.

Numer sprawy: OZP.261.4.2026

<b>Dotyczy</b>	postępowania o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego pn.: Budowa sieci kanalizacji sanitarnej wraz z przyłączami w ulicach Al. Sportowców, Czeladzka, Barbary, Śląska (dawniej Świerczewskiego), Jana Pawła II, Parkowa, Bocianów, Śmiłowskiego, Mickiewicza, Boczna, Poprzeczna, Myśliwiecka, Pszczelnicza w Siemianowicach Śląskich
<b>Kontakt:</b>	Dariusz Šustik tel. 32 753 53 78 wod-kan@aqua-sprint.pl

### Szanowni Wykonawcy

1. W związku z wniesionymi przez Wykonawców zapytaniem do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia w postępowaniu pn.: Budowa sieci kanalizacji sanitarnej wraz z przyłączami w ulicach Al. Sportowców, Czeladzka, Barbary, Śląska (dawniej Świerczewskiego), Jana Pawła II, Parkowa, Bocianów, Śmiłowskiego, Mickiewicza, Boczna, Poprzeczna, Myśliwiecka, Pszczelnicza w Siemianowicach Śląskich, Zamawiający udziela wyjaśnień (1) oraz zmienia treść SWZ (2) w następujący sposób:

#### **Pytanie nr 1 (doprecyzowanie odpowiedzi udzielonej w dniu 24.04.2026 r. na pytanie nr 1):**

Po analizie załączonych przedmiarów robót, na podstawie których wszyscy zainteresowani mają złożyć swoje oferty stwierdzamy braki, które mogą spowodować zaburzenie uczciwej konkurencji. Prosimy zamawiającego o korektę przedmiarów w następującym zakresie:

(...)

- Brak pozycji związanej z zabezpieczeniem wykopu pod komorę S-01 i P-01 – larseny, prosimy o korektę w tym zakresie przedmiaru robót.

#### **Odpowiedź na pytanie nr 1:**

U uzupełnieniu udzielonej w dniu 24.04.2026 r. odpowiedzi na powyższe pytanie (w zakresie dotyczącym 16 punktora), Zamawiający doprecyzowuje, że **wykonanie komory P-01 – larseny, nie jest objęte przedmiotem niniejszego zamówienia.**

#### **Pytanie nr 2 (doprecyzowanie odpowiedzi udzielonej w dniu 24.04.2026 r. na pytanie nr 3):**

Proszę o wyjaśnienie rozbieżności:

- w ST oraz przedmiarach rury osłonowe ochronne to rury stalowe, natomiast w profilach,

PW są to rury PE – jakie należy ostatecznie stosować?

**Odpowiedź na pytanie nr 2:**

W uzupełnieniu udzielonej w dniu 24.04.2026 r. odpowiedzi na powyższe pytanie Zamawiający doprecyzowuje, że **rury tworzywowe PE należy stosować jako rury osłonowe na sieciach gazowych.**

Zamawiający zmienia treść Specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych (Dodatek nr 4 do SWZ) w następujący sposób:

**1/ w SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT ST – 04 PRZEWODY GRAWITACYJNE – SIEĆ KANALIZACYJNA KOD CPV – 45231, w:**

**a) pkt 2. MATERIAŁY, ppkt 2.1. Wymagania dotyczące materiałów, jest:**

**(...)**

Rury ochronne (osłonowe). Należy stosować rury **stalowe zgodne z normą PN-EN 10224:2006 (lub równoważne)** Rury stalowe bez szwu przewodowe o sprawdzonej szczelności – **malowane wewnątrz asfaltozą (WM) — na przewierty.**

- dla kanału DN250 kamionka – **rura ochr. 508/11 stal,**
- dla kanału DN200 kamionka – **rura ochr. 406,4/10 stal.**

**łączenie rur przez spawanie elektryczne doczołowe. Do spawania zaleca się stosowanie elektrod EP 146. Do izolacji wielowarstwowej rur stalowych wg. DIN 30672 (lub dokumentem równoważnym) - taśmy Polyken kl. C.**

**(...)**

**zmienia się na:**

**(...)**

**Rury ochronne (osłonowe) Należy stosować rury ochronne z PE100 zgodne z normą PN-EN 12201 (lub równoważną), przeznaczone do wykonywania przewiertów i przecisków, o odpowiedniej wytrzymałości na obciążenia zewnętrzne.**

**Dobór średnic rur ochronnych:**

- dla kanału DN250 kamionka – **rura ochronna PE100 o średnicy zewnętrznej min. DN560 (np. SDR17 lub SDR11 – zgodnie z Dokumentacją Projektową),**
- dla kanału DN200 kamionka – **rura ochronna PE100 o średnicy zewnętrznej min. DN450 (np. SDR17 lub SDR11 – zgodnie z Dokumentacją Projektową).**

**Dobór SDR oraz grubości ścianki należy dostosować do warunków gruntowych, głębokości posadowienia oraz technologii wykonania (przewiert / przecisk), zgodnie z obliczeniami i Dokumentacją Projektową.**

**łączenie rur ochronnych PE100 należy wykonywać metodą zgrzewania doczołowego lub elektrooporowego, zgodnie z wytycznymi producenta. Zgrzewanie powinno być realizowane przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje.**

**(...)**

**b) pkt 5 WYKONANIE ROBÓT, ppkt 5.1. Wykonanie montażu przewodów grawitacyjnych z PVC**

**jest:**

**(...)**

Łączenie elementów przewodów

Elementy wykonane z rur i kształtek kamionkowych oraz rur PVC należy łączyć na uszczelkę. Wszystkie połączenia powinny być tak wykonane, aby była zapewniona ich szczelność.

Szczegółowe warunki montażu różnego rodzaju złącz są podane przez producentów wyrobów. Przy wykonywaniu połączeń należy przestrzegać zalecanych przez nich wymagań i wskazówek. Ponadto, należy uwzględnić uwagi i wymagania podane poniżej.

Przy wykonywaniu połączeń rur PVC należy sprawdzić, czy bosi koniec rury PVC (kształtki) jest sfazowany, jeśli nie - należy go sfazować. Sfazowanie powinno mieć kąt 15° w stosunku do osi rury i długość równą  $2 \times g$  (gdzie  $g$  to grubość ścianki rury). W specjalnym wgłębieniu łącznika lub kształtki umieszcza się uszczelkę.

Wewnętrzne powierzchnie łącznika oraz zewnętrzna powierzchnia bosego końca rury powinny być dokładnie oczyszczone i osuszone, mogą być posmarowane środkiem zmniejszającym tarcie (smar silikonowy itp. - generalnie środki zalecane przez producenta). Należy przy tym sprawdzić prawidłowość ułożenia uszczelki i dokładności jej przylegania w kielichu.

Do wciśnięcia bosego końca rury w kielich można użyć wciskarek różnego typu, ułatwiających tę czynność, zwłaszcza przy większych średnicach.

Potwierdzeniem prawidłowości wykonania połączenia powinno być osiągnięcie przez czoło kielicha granicy wcisku oraz współosiowość łączonych elementów.

Należy przy tym zwrócić uwagę na to, aby każdy bosi koniec rury posiadał oznaczenie granicy wcisku. Oznaczenia te powinny być podane przez producenta.

W przypadku cięcia rur należy operacje te wykonać w taki sposób, aby płaszczyzna cięcia była prostopadła do osi rury. Na skrzyżowaniu rur z istniejącym uzbrojeniem przewody należy prowadzić w rurach osłonowych.

Sposób instalowania rur osłonowych wynika z przyjętej technologii i najczęściej polega na przeciskaniu lub przeciąganiu pod przeszkodą lub układaniu w gotowym wykopie. Rurami osłonowymi dla rur z tworzyw sztucznych są rury **stalowe**, o średnicy umożliwiającej umieszczenie przewodu z kilkucentymetrowym zapasem wolnej przestrzeni. Grubość ścianki rury osłonowej powinna być określona w Dokumentacji Projektowej i uzasadniona względami wytrzymałościowymi. Z reguły przyjmuje się, że minimalna średnica rury osłonowej jest większa o dwa „rozmiary” w stosunku do średnicy przewodu podstawowego. Przewód musi być umieszczony współosiowo z rurą osłonową (bez dotykania do ścianki rury osłonowej). Przewody w rurach ochronnych należy montować na płozach dystansowych typu E. Końcówki rur ochronnych należy uszczelnić pianką poliuretanową i zamontować manszety termokurczliwe. Rozstaw płóz należy przyjmować dla określonej średnicy, dokładnie według danych producenta rur.

W miejscach przejść przewodu przez ściany studzienek należy montować przejścia szczelne z uszczelką gumową lub typu łańcuchowego (zgodnie z Dokumentacją Projektową lub zaleceniami Inżyniera).

Przejścia szczelne to przede wszystkim dostosowane do rodzaju rur kanalizacyjnych, różnorodnie ukształtowane mufy, najczęściej wykonane z tworzywa sztucznego (PCV, PP, PF, PU) z zamontowaną lub dołączoną uszczelką gumową. W przypadku stosowania przejścia

szczelnego łańcuchowego, należy zastosować mufę z tworzywa szczelnego. W trakcie wykonywania montażu technologicznego w przestrzeń między rurę przewodową i mufę włożyć należy łańcuszek z tworzywa sztucznego (PE), w którym osadzone są śruby. Śruby należy dokręcić, powodując pęcznienie łańcucha i uszczelnienie przejścia.

**zmienia się na:**

(...)

łączenie elementów przewodów

Elementy wykonane z rur i kształtek kamionkowych oraz rur PVC należy łączyć na uszczelkę. Wszystkie połączenia powinny być tak wykonane, aby była zapewniona ich szczelność.

Szczegółowe warunki montażu różnego rodzaju złącz są podane przez producentów wyrobów. Przy wykonywaniu połączeń należy przestrzegać zalecanych przez nich wymagań i wskazówek. Ponadto, należy uwzględnić uwagi i wymagania podane poniżej.

Przy wykonywaniu połączeń rur PVC należy sprawdzić, czy bosy koniec rury PVC (kształtki) jest sfazowany, jeśli nie - należy go sfazować. Sfazowanie powinno mieć kąt 15° w stosunku do osi rury i długość równą 2 x g (gdzie g to grubość ścianki rury). W specjalnym wgłębieniu łącznika lub kształtki umieszcza się uszczelkę.

Wewnętrzne powierzchnie łącznika oraz zewnętrzna powierzchnia bosego końca rury powinny być dokładnie oczyszczone i osuszone, mogą być posmarowane środkiem zmniejszającym tarcie (smar silikonowy itp. - generalnie środki zalecane przez producenta). Należy przy tym sprawdzić prawidłowość ułożenia uszczelki i dokładności jej przylegania w kielichu.

Do wciśnięcia bosego końca rury w kielich można użyć wciskarek różnego typu, ułatwiających tę czynność, zwłaszcza przy większych średnicach.

Potwierdzeniem prawidłowości wykonania połączenia powinno być osiągnięcie przez czoło kielicha granicy wcisku oraz współosiowość łączonych elementów.

Należy przy tym zwrócić uwagę na to, aby każdy bosy koniec rury posiadał oznaczenie granicy wcisku. Oznaczenia te powinny być podane przez producenta.

W przypadku cięcia rur należy operacje te wykonać w taki sposób, aby płaszczyzna cięcia była prostopadła do osi rury. Na skrzyżowaniu rur z istniejącym uzbrojeniem przewody należy prowadzić w rurach osłonowych.

Sposób instalowania rur osłonowych wynika z przyjętej technologii i najczęściej polega na przeciskaniu lub przeciąganiu pod przeszkodą lub układaniu w gotowym wykopie. Rurami osłonowymi dla rur z tworzyw sztucznych są rury **PE100**, o średnicy umożliwiającej umieszczenie przewodu z kilkucentymetrowym zapasem wolnej przestrzeni. Grubość ścianki rury osłonowej powinna być określona w Dokumentacji Projektowej i uzasadniona względami wytrzymałościowymi. Z reguły przyjmuje się, że minimalna średnica rury osłonowej jest większa o dwa „rozmiary” w stosunku do średnicy przewodu podstawowego. Przewód musi być umieszczony współosiowo z rurą osłonową (bez dotykania do ścianki rury osłonowej). Przewody w rurach ochronnych należy montować na płozach dystansowych typu E. Końcówki rur ochronnych należy uszczelnić pianką poliuretanową i zamontować manszety termokurczliwe. Rozstaw płóz należy przyjmować dla określonej średnicy, dokładnie według danych producenta rur.

W miejscach przejść przewodu przez ściany studzienek należy montować przejścia szczelne z uszczelką gumową lub typu łańcuchowego (zgodnie z Dokumentacją Projektową lub zaleceniami Inżyniera).

Przejścia szczelne to przede wszystkim dostosowane do rodzaju rur kanalizacyjnych, różnorodnie ukształtowane mufy, najczęściej wykonane z tworzywa sztucznego (PCV, PP, PF, PU) z zamontowaną lub dołączoną uszczelką gumową. W przypadku stosowania przejścia szczelnego łańcuchowego, należy zastosować mufę z tworzywa szczelnego. W trakcie wykonywania montażu technologicznego w przestrzeń między rurą przewodową i mufę włożyć należy łańcuszek z tworzywa sztucznego (PE), w którym osadzone są śruby. Śruby należy dokręcić, powodując pęcznienie łańcucha i uszczelnienie przejścia.

**c) pkt 5 WYKONANIE ROBÓT, ppkt 5.5.**

jest:

**5.5. Rury ochronne stalowe**

Rury ochronne **stalowe** należy zastosować w miejscach wskazanych w Dokumentacji Projektowej. Wprowadzenie rury przewodowej do rury ochronnej należy wykonać za pomocą płóz pierścieniowych. Przed przystąpieniem do prac należy ustalić ilości typ elementów płóz. Otwarte pierścienie luźno połączyć na rurociągu, końce pierścieni wsunąć jeden w drugi i **lekko** zazębić. Miejsce styku pierścieni z rurą przewodową **owinąć taśmą EVO**. Pierścienie płozy zacisnąć symetrycznie przy pomocy urządzenia zaciskowego do montażu aż niemożliwe będzie przesuwanie pierścienia po rurze. Elementów płóz nie można zaciskać jednostronnie. Położenie płóz na rurociągu należy ustalić wcześniej, ponieważ późniejsze rozwiązanie płóz jest niemożliwe. Kielichy rur z przewodowych nie mogą opierać się i **spoczywać** na rurze ochronnej. Podpory (płozy) powinny znajdować się bezpośrednio za kielichami rur. Przestrzeń między **kanalem roboczym** a rurą ochronną, na wylocie i wlocie, z obu końców rury ochronnej zamknąć korkiem z pianki poliuretanowej, na długości nie mniejszej niż 10 cm, mierząc od krawędzi rury przejściowej i pierścieniem samouszczelniającym. Odcinek rury przeznaczonej do ułożenia w rurze przejściowej należy poddać próbie szczelności złączy na powierzchni terenu przed wprowadzeniem do rury ochronnej. Rury ochronne **stalowe** powinny odpowiadać gatunkowi określonemu w Dokumentacji Projektowej i mieć trwale wybite oznakowania lub inny sposób jednoznacznie określający jej gatunek. **Miejsca spawania nie powinny posiadać rozwarstwień, wżerów i ubytków powierzchniowych większych niż 5% grubości materiału i większych niż 10% powierzchni. Ponadto nie powinny mieć rys, pęknięć itp. Wad. Suszenie elektrod powinno być zgodne z zaleceniem producenta. Spawacze wykonujący złącze spawane powinni mieć aktualne uprawnienia specjalistyczne, odpowiednie do zakresu wykonywanych robót, udokumentowane wpisem do książeczki spawacza. Rury ochronne czarne należy izolować zgodnie z DIN 30672 (lub dokumentem równoważnym) stosując: • Primer 1027, • Polyken 931 lub butylmastik jako masę do uzupełniania nierówności i ubytków izolacji, • Polyken 989-20 jako taśmę wewnętrzną, jednokrotnie spiralnie owinięcie na zakładkę 50%, • Polyken 955-15 jako taśmę zewnętrzną, dwukrotnie spiralnie owinięcie na zakładkę 50%.**

zmienia się na:

**5.5. Rury ochronne PE,**

Rury ochronne z **PE100** należy zastosować w miejscach wskazanych w Dokumentacji Projektowej.



Wprowadzenie rury przewodowej do rury ochronnej należy wykonać za pomocą płóz pierścieniowych **dostosowanych do rur z tworzyw sztucznych**. Przed przystąpieniem do prac należy ustalić ilości **oraz** typ elementów płóz.

Otwarte pierścienie **płóz należy** luźno połączyć na rurociągu, końce pierścieni wsunąć jeden w drugi i zazębić. Miejsce styku pierścieni z rurą przewodową **należy zabezpieczyć** taśmą **ochronną (np. PE lub PVC), zapobiegającą uszkodzeniu powierzchni rury**. Pierścienie **płóz należy zaciskać** symetrycznie przy **użyciu** urządzenia **montażowego**, aż do **uzyskania stabilnego zamocowania, uniemożliwiającego ich** przesuwanie po rurze. Elementów płóz nie należy zaciskać jednostronnie.

Położenie płóz na rurociągu należy ustalić **przed montażem**, ponieważ **ich** późniejsze **przemieszczenie** jest utrudnione. Kielichy rur przewodowych nie mogą opierać się **o rurę ochronną**. Podpory (płozy) powinny znajdować się bezpośrednio za kielichami rur. Przestrzeń między **rurą przewodową** a rurą ochronną, na **wlocie** i **wylocie**, **należy uszczelnić** z obu końców rury ochronnej korkiem z pianki poliuretanowej **lub innym materiałem elastycznym**, na długości nie mniejszej niż 10 cm, licząc od krawędzi rury ochronnej, **oraz** pierścieniem samouszczelniającym.

Odcinek rury **przewodowej** przeznaczonej do ułożenia w rurze ochronnej należy poddać próbie szczelności złączy na powierzchni terenu przed **jej** wprowadzeniem do rury ochronnej. Rury ochronne z **PE100** powinny odpowiadać **wymaganiom określonym** w Dokumentacji Projektowej **oraz odpowiednim normom (np. PN-EN 12201 lub równoważnym)** i **posiadać trwałe oznakowanie producenta, średnicy, SDR oraz klasy materiału**. Rury nie powinny wykazywać uszkodzeń mechanicznych, takich jak pęknięcia, zarysowania czy deformacje. **Połączenia rur ochronnych PE należy wykonywać metodą zgrzewania doczołowego lub elektrooporowego, zgodnie z zaleceniami producenta. Osoby wykonujące złącza powinny posiadać odpowiednie kwalifikacje w zakresie zgrzewania rur PE.**

### Pytanie nr 3:

W związku z ogłoszeniem postępowania pn. "Budowa sieci kanalizacji sanitarnej wraz z przyłączami w ulicach Al. Sportowców, Czeladzka, Barbary, Śląska( dawniej Świerczewskiego), Jana Pawła II, Parkowa, Bocianów, Śmiłowskiego, Mickiewicza, Boczna, Poprzeczna, Myśliwiecka, Pszczelnicza w Siemianowicach Śląskich" (OZP.261.4.2026) i zastosowaniem wśród kryteriów wyboru oferty kar umownych Wykonawca wnosi o rozważenie możliwości zmiany kryterium oceny ofert poprzez wyeliminowanie kryterium kary umownej.

Uzasadniając zgłoszony wniosek wskazać należy, iż kryterium kary umownej jest próbą obejścia wymogów rzetelnej oceny jakościowej i podmiotowej, a dopuszczalność jego stosowania wzbudza liczne kontrowersje i rozbieżne opinie KIO

Wyrok KIO z 27 maja 2020 r.; sygn. akt KIO 519/20)

Wyrok KIO z dnia 22 stycznia 2018 r. (sygn. akt: KIO 34/18)

Wyrok KIO z dnia 14 marca 2023 r. (sygn. akt: KIO 537/23)

Wyrok KIO z dnia 12 sierpnia 2021 r. (sygn. akt: KIO 2101/21)

Celem uniknięcia ewentualnej procedury odwoławczej zasadne jest rozważanie zmiany wskazanego kryterium jeszcze na obecnym etapie postępowania.

**Odpowiedź na pytanie nr 3:**

W odpowiedzi na pytanie Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę kryterium oceny ofert. Zamawiający w kryteriach pozacenowych przyjął obok kryterium gwarancji i rękojmi, kryterium kary umownej nadając mu wagę 20% i ustalając, że punkty będą przyznane w przypadku zadeklarowania przez Wykonawcę kary umownej w wysokości wyższej niż minimalna wysokość kary wynosząca 2.000,00 zł za każdy dzień zwłoki w wykonaniu przedmiotu umowy w stosunku do terminu końcowego określonego w § 5 ust.1 umowy (dotyczy zapisów § 11 ust. 2 lit. b Projektowanych postanowień umowy – Dodatek nr 8 do SWZ). W tym przypadku, kryterium zostało powiązane z terminową realizacją przedmiotu zamówienia, do czego Zamawiający był uprawniony. W ślad za tezą KIO powołanego w pytaniu wyroku w sprawie KIO 519/20 „To po to Zamawiający konstruuje takie kryterium i po to wprowadza w umowie środki dyscyplinujące, aby zmobilizować wykonawcę do terminowej realizacji robót budowlanych i zminimalizować ryzyko powstania szkody z tego tytułu. W szeroko pojętym interesie Zamawiającego nie leży dochodzenie odszkodowania w wieloletnim procesie sądowym, lecz należyta realizacja zamówienia.” W orzecznictwie Krajowej Izby Odwoławczej kara umowna odnosząca się do realizacji zamówienia stanowi gwarancję należytego wykonania zamówienia, tak samo jak termin realizacji zamówienia, termin zapłaty czy też gwarancja należytego wykonania zamówienia i nie wzbudza to kontrowersji tym bardziej, że ustawodawca (z pewnymi wyjątkami) pozostawił zamawiającym swobodę w doborze kryteriów pozacenowych, dając im możliwość ustalania kryteriów oceny ofert, które w najwyższym stopniu zagwarantują, że wybór oferty najkorzystniejszej odpowiadał będzie uzasadnionym interesom i potrzebom zamawiającego wiążącym się z należyłą realizacją przedmiotu zamówienia. Wyjaśnić też należy, że wskazane w pytaniu orzeczenia – dwa z nich, tj. wyroki w sprawie KIO 519/20 i KIO 537/23 potwierdzają dopuszczalność formułowania kryterium oceny ofert odnoszącego się do kar umownych (odwołania wykonawców w tych sprawach zostały oddalone), zaś dwa pozostałe orzeczenia, tj. wyrok w sprawie KIO 34/18 i postanowienie w sprawie KIO 2101/21 w ogóle nie odnoszą się do problematyki związanej w w/w kryterium oceny ofert, bowiem rozstrzygane w tych sprawach były działania zamawiających z etapu oceny i badania ofert (rażąco niska cena, odrzucenie oferty i unieważnienie postępowania). Nie sposób zatem znaleźć rozbieżności, o jakich pisze się w pytaniu.

**2. Ponadto Zamawiający zmienia treść SWZ w następujący sposób (2):**

**2.1 w Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (Dodatek nr 4 do SWZ):**

**1) w SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT ST – 06 SYSTEM**

**KANALIZACYJNY – OBIEKTY SIECIOWE KOD CPV – 45232 w pkt. 5 Wyknanie robót ppkt. 5.1**

Szczegółowe warunki wykonania robót,

**jest:**

(...)

Studnie betonowe

Studnie z kręgów żelbetowych posadowić na podsypce piaskowej grubości 20 cm.

Fundament zaizolować:

- spód: 1 x papa na lepiku,
- boki i wierzch: 2x Abizol R+P.

Studzienki DN 1000 mm, DN 1200 mm i o większych średnicach należy wykonać z elementów prefabrykowanych z betonu B/45. Podstawa studzienki ma być elementem prefabrykowanym betonowym stanowiącym monolityczne połączenie kręgu i płyty dennej. Dno kinety studzienki musi posiadać wyprofilowanie zapewniające prawidłowo ukierunkowany przepływ ścieków na kanale głównym oraz z podłączeń bocznych i przyłączy.

Komora robocza i komin włazowy powinny być wykonane z kręgów betonowych. Montaż należy wykonywać zgodnie z instrukcją producenta. Elementy należy łączyć za pomocą uszczelek gumowych wykonanych specjalnie dla łączenia prefabrykatów. Podczas montażu należy pokryć samarem poślizgowym zewnętrzną powierzchnię uszczelki umieszczanej na dolnym elemencie studzienki i wewnętrzną powierzchnię „zamka” górnego elementu studni nakładanego na uszczelkę.

Dla studni kaskadowych kaskady mogą być wykonywane fabrycznie lub indywidualnie – w każdym przypadku jednak, jako zewnętrzne.

W podstawie studzienki oraz w odpowiednich kręgach powinny być fabrycznie osadzone kształtki przyłączeniowe. Połączenia rur kamionkowych przeciskowych za studniami należy wykonać poprzez przejście na rurę kamionkową zwykłą, stosując pierścień wyrównawczy i manszetę PE. Przejścia powinny być szczelne w stopniu uniemożliwiającym infiltrowanie wody gruntowej i eksfiltrowanie ścieków.

W prefabrykowanych elementach studzienek powinny być osadzone stopnie złazowe wykonane z materiałów zgodnych z niniejszą specyfikacją. Studnie usytuowane w drogach należy wyposażyć w żelbetowy pierścień odciążający.

Zwieńczenie studzienek należy wykonać w postaci włazu kanałowego o średnicy 600 mm typu ciężkiego klasy D400, lub typu średniego, z zamkiem lub przykręcany na śruby (chyba, że Dokumentacja Projektowa podaje inaczej).

W przypadku studni w drogach nie utwardzalnych (polnych, wjazdach ziemnych do posesji, itp.) należy właz zrównać z poziomem terenu i wybrukować wokół pierścienia na zaprawie cementowej. Studzienki w terenie zielonym należy wynieść 15 cm ponad teren i obrukować na zaprawie cementowej.

(...)

**zmienia się na:**

(...)



### Studnie betonowe

Studnie z kręgów żelbetowych posadowić na podsypce piaskowej grubości 20 cm. Fundament zaizolować:

- spód: 1 x papa na lepiku,
- boki i wierzch: masą gruntującą asfaltowo-kauczukową.

Studzienki DN 1000 mm, DN 1200 mm i o większych średnicach należy wykonać z elementów prefabrykowanych z betonu B/45. Podstawa studzienki ma być elementem prefabrykowanym betonowym stanowiącym monolityczne połączenie kręgu i płyty dennej. Dno kinety studzienki musi posiadać wyprofilowanie zapewniające prawidłowo ukierunkowany przepływ ścieków na kanale głównym oraz z podłączyń bocznych i przyłączy.

Komora robocza i komin włączowy powinny być wykonane z kręgów betonowych. Montaż należy wykonywać zgodnie z instrukcją producenta. Elementy należy łączyć za pomocą uszczeltek gumowych wykonanych specjalnie dla łączenia prefabrykatów. Podczas montażu należy pokryć samarem poślizgowym zewnętrzną powierzchnię uszczelki umieszczanej na dolnym elemencie studzienki i wewnętrzną powierzchnię „zamka” górnego elementu studni nakładanego na uszczelkę.

Dla studni kaskadowych kaskady mogą być wykonywane fabrycznie lub indywidualnie – w każdym przypadku jednak, jako zewnętrzne.

W podstawie studzienki oraz w odpowiednich kręgach powinny być fabrycznie osadzone kształtki przyłączeniowe. Połączenia rur kamionkowych przeciskowych za studniami należy wykonać poprzez przejście na rurę kamionkową zwykłą, stosując pierścień wyrównawczy i manszetę PE. Przejścia powinny być szczelne w stopniu uniemożliwiającym infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków.

W prefabrykowanych elementach studzienek powinny być osadzone stopnie złączowe wykonane z materiałów zgodnych z niniejszą specyfikacją. Studnie usytuowane w drogach należy wyposażyć w żelbetowy pierścień odciążający.

Zwieńczenie studzienek należy wykonać w postaci włazu kanałowego o średnicy 600 mm typu ciężkiego klasy D400, lub typu średniego, z zamkiem lub przykręcany na śruby (chyba, że Dokumentacja Projektowa podaje inaczej).

W przypadku studni w drogach nie utwardzalnych (polnych, wjazdach ziemnych do posesji, itp.) należy wąż zrównać z poziomem terenu i wybrukować wokół pierścienia na zaprawie cementowej. Studzienki w terenie zielonym należy wynieść 15 cm ponad teren i obrukować na zaprawie cementowej.

(...)

## **2) w SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT ST – 05 PRZEPOMPOWNIE ŚCIEKÓW w pkt. 10 Przepisy związane w [5],**

**jest:**

- [5] BN-83/8971-06.01 Rury bezciśnieniowe. Kielichowe rury betonowe i żelbetowe typu "Wipro"

zmienia się na:

[5] PN-EN 1916:2005 (lub równoważne) Rury i kształtki z betonu niezbrojonego, betonu zbrojonego włóknem stalowym i żelbetowe.

**3) w SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT ST – 05 PRZEPOMPOWNIE ŚCIEKÓW** w pkt. 2 Materiały w ppkt. 2.3 Pompy,

jest:

(...)

**2.3.1. Pompy w pompowniach sieciowych (np. typu Grundfos lub równoważne)**

- ✓ Pompy być pompami o swobodnym przepływie i posiadać wirnik otwarty typu SuperVortex gwarantujący pracę bez zatykania się .
- ✓ Wirnik pompy stal nierdzewna według DIN W-Nr. 1.4408
- ✓ Moc silnika pompy może odbiegać od wielkości podanych w specyfikacjach szczególnych: –10% i +30%.
- ✓ Korpus pompy, kołnierz i korpus silnika wykonany z materiałów nierdzewnych.
- ✓ Wał pompy powinien być wykonany ze stali nierdzewnej.
- ✓ Wał pompy pomiędzy silnikiem a kanałem przepływowym pompy powinien posiadać uszczelnienie mechaniczne w układzie podwójnym niezależnym, z węglika, pracującym w obu kierunkach obrotu i chłodzony olejem ze wspólnej komory.
- ✓ Komora olejowa oddzielająca silnik od części hydraulicznej powinna być wypełniona olejem nie zmieniającym właściwości w okresie eksploatacji między wymianami.
- ✓ Wał pompy powinien być łożyskowany w łożyskach nie wymagających dodatkowego smarowania ani regulacji.
- ✓ Silnik pompy powinien być wykonany ze stopniem ochrony IP 68, z klasą izolacji F z trzema łącznikami termicznymi w uzwojeniach silnika,
- ✓ Kontrola stanu uszczelnienia poprzez czujnik obecności wody w oleju umieszczony w komorze olejowej
- ✓ W przepompowniach sieciowych zasilanie prądem zmiennym 3 fazowym 400 V, 50 Hz, maksymalne obroty do 1500 obr./min.
- ✓ Silnik pompy powinien posiadać układ kontroli temperatury uzwojenia, odłączający pompę od zasilania w przypadku przeciążenia silnika.
- ✓ Silnik powinien mieć czujnik wilgotności w komorze silnika.
- ✓ Wyprowadzenie kabli zasilających powinno zapewnić całkowitą ochronę silnika przed przedostaniem się wilgoci do jego wnętrza poprzez kable także w przypadku uszkodzenia płaszcza kabla czy izolacji przewodu.
- ✓ Pompa powinna być wyposażona w kabel długości dopasowanej do warunków zabudowy tak by sięgał do skrzynki sterowniczej bez łączenia.
- ✓ Serwis pomp w przeciągu 48 h na terenie Polski oraz 3 letnia gwarancja od momentu uruchomienia
- ✓ Wymaga się by pompy (zestawy pompowe) co najmniej w obrębie gminy pochodziły od jednego producenta.
- ✓ Instalacja pompy zatapialna z systemem autozłacza pionowo

(...)

**zmienia się na:**

(...)

**2.3.1. Pompy w pompowniach sieciowych**

- ✓ Pompy powinny być pompami o swobodnym przepływie i posiadać wirnik otwarty gwarantujący pracę bez zatykania się .
- ✓ Wirnik pompy stal nierdzewna według DIN W-Nr. 1.4408 (lub dokumentem równoważnym)
- ✓ Moc silnika pompy może odbiegać od wielkości podanych w specyfikacjach szczególnych: -10% i +30%.
- ✓ Korpus pompy, kołnierz i korpus silnika wykonany z materiałów nierdzewnych.
- ✓ Wał pompy powinien być wykonany ze stali nierdzewnej.
- ✓ Wał pompy pomiędzy silnikiem a kanałem przepływowym pompy powinien posiadać uszczelnienie mechaniczne w układzie podwójnym niezależnym, z węgla, pracującym w obu kierunkach obrotu i chłodzony olejem ze wspólnej komory.
- ✓ Komora olejowa oddzielająca silnik od części hydraulicznej powinna być wypełniona olejem nie zmieniającym właściwości w okresie eksploatacji między wymianami.
- ✓ Wał pompy powinien być łożyskowany w łożyskach nie wymagających dodatkowego smarowania ani regulacji.
- ✓ Silnik pompy powinien być wykonany ze stopniem ochrony IP 68, z klasą izolacji F z trzema łącznikami termicznymi w uzwojeniach silnika,
- ✓ Kontrola stanu uszczelnienia poprzez czujnik obecności wody w oleju umieszczony w komorze olejowej
- ✓ W przepompowniach sieciowych zasilanie prądem zmiennym 3 fazowym 400 V, 50 Hz, maksymalne obroty do 1500 obr./min.
- ✓ Silnik pompy powinien posiadać układ kontroli temperatury uzwojenia, odłączający pompę od zasilania w przypadku przeciążenia silnika.
- ✓ Silnik powinien mieć czujnik wilgotności w komorze silnika.
- ✓ Wyprowadzenie kabli zasilających powinno zapewnić całkowitą ochronę silnika przed przedostaniem się wilgoci do jego wnętrza poprzez kable także w przypadku uszkodzenia płaszcza kabla czy izolacji przewodu.
- ✓ Pompa powinna być wyposażona w kabel długości dopasowanej do warunków zabudowy tak by sięgał do skrzynki sterowniczej bez łączenia.
- ✓ Serwis pomp w przeciągu 48 h na terenie Polski oraz 3 letnia gwarancja od momentu uruchomienia
- ✓ Wymaga się by pompy (zestawy pompowe) co najmniej w obrębie gminy pochodziły od jednego producenta.
- ✓ Instalacja pompy zatapialna z systemem autozłacza pionowo

(...)

**4) Zamawiający uaktualnił podstawy prawne, w tym teksty jednolite dzienników ustaw, przy niektórych normach dopisał brakujące określenie „lub równoważne”, uaktualnił numerację**

stron i spis treści.

**W związku z powyższym Zamawiający opublikował zaktualizowaną i ujednoliconą wersję Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (Dodatek nr 4 do SWZ – po zmianie z dnia 30.04.2026 r.).**

**2.2** w Dokumentacji projektowej (Dodatek nr 3 do SWZ) Zamawiający dokonuje zmian w sposób wskazany w Załączniku do niniejszego pisma - Zmiany wprowadzone do opisu profili oraz rysunków w projekcie wykonawczym dla zadania pn.: „Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej w Siemianowicach Śląskich” – obszar PN-Wsch.

**W związku z powyższym Zamawiający opublikował zaktualizowaną i ujednoliconą wersję Dokumentacji projektowej (Dodatek nr 3 do SWZ – po zmianie z dnia 30.04.2026 r.).**

**2.3** w Specyfikacji Warunków Zamówienia w rozdziale 16 ust. 1 i ust. 2 **Informacja na temat możliwości składania oferty wspólnej (przez dwa lub więcej podmiotów), jest:**

1. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia (np. konsorcjum, spółka cywilna) zobowiązani są do złożenia wraz z ofertą pełnomocnictwa do ich reprezentowania w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Powyższe nie dotyczy sytuacji, w której upoważnienie/pełnomocnictwo do występowania w imieniu Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia wynika z dołączonej do oferty umowy regulującej współpracę Wykonawców bądź wszyscy wspólnicy podpiszą ofertę.

2. Oferta musi być podpisana w taki sposób, by prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców występujących wspólnie (przez każdego z Wykonawców lub pełnomocnika).

**zmienia się na:**

1. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia (np. konsorcjum, spółka cywilna) zobowiązani są do złożenia wraz z ofertą pełnomocnictwa do ich reprezentowania w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Powyższe nie dotyczy sytuacji, w której upoważnienie/pełnomocnictwo do występowania w imieniu Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia wynika z dołączonej do oferty umowy regulującej współpracę Wykonawców.

2. Oferta musi być podpisana w taki sposób, by prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.

**2.4** w Specyfikacji Warunków Zamówienia w rozdziale 14 ust. 1 „Termin związania ofertą”,

**jest:**

1. Termin związania ofertą wynosi: **90 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, określonym w rozdziale 18 SWZ. Dzień ten jest pierwszym dniem terminu związania ofertą. Powyższe oznacza, iż **termin związania ofertą upływa w dniu 02.08.2026 r.**

**zmienia się na:**

1. Termin związania ofertą wynosi: **90 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, określonym w rozdziale 18 SWZ. Dzień ten jest pierwszym dniem terminu związania ofertą. Powyższe oznacza, iż termin związania ofertą upływa w dniu **16.08.2026 r.**

**2.5 w Specyfikacji Warunków Zamówienia w rozdziale 18 ust. 1 oraz ust. 2 „Sposób oraz termin składania i otwarcia ofert”,**

**jest:**

1. Ofertę należy złożyć na Platformie **do dnia 05.05.2026 r., do godziny 11:00:00.**
2. Otwarcie ofert nastąpi **w dniu 05.05.2026. r. o godz. 11:30** poprzez odszyfrowanie wczytanych na Platformie ofert.

**zmienia się na:**

1. Ofertę należy złożyć na Platformie **do dnia 19.05.2026 r., do godziny 11:00:00.**
2. Otwarcie ofert nastąpi **w dniu 19.05.2026 r. o godz. 11:30** poprzez odszyfrowanie wczytanych na Platformie ofert.

**3.** W pozostałym zakresie treść SWZ pozostaje bez zmian.

**4.** Zmiana treści SWZ prowadzi do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu Numer publikacji ogłoszenia: 150419-2026 Numer wydania Dz.U. S: 44/2026 z późn.zm. W związku z powyższym Zamawiający działając na podstawie art. 137 ust. 4 oraz ust. 5 ustawy Pzp przekazał Urzędowi Publikacji Unii Europejskiej ogłoszenie sprostowanie, ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji, a dokonaną zmianę udostępnił na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

**Podstawa prawna:**

- (1) art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 z późn zm.),
- (2) art. 137 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz.U. 2024 r., poz. 1320 z późn. zm).





Z poważaniem

Przewodniczący Komisji

/-/ Dariusz Šustik